

.....  
*pieczęć szkoły*

.....  
*miejsowość, data*

**ZGŁOSZENIE UDZIAŁU UCZNIÓW  
DO ETAPU POWIATOWEGO  
VIII REGIONALNEJ OLIMPIADY WIEDZY O ZDROWIU PSYCHICZNYM**  
organizowanej przez Powiaty: Bielski, Cieszyński, Żywiecki i Miasto Bielsko-Biała.

Zgłaszam uczniów (*imię, nazwisko, klasa*):

1. ....
2. ....
3. ....

do udziału w etapie powiatowym w ww. Olimpiady - edycja 2019.

Szkolny koordynator zobowiązuje się do zapewnienia dowozu i opieki uczniów podczas etapu powiatowego ww. Olimpiady, w dniu 25 października 2019 r. o godz. 11.00 - Bielskie Centrum Kształcenia Ustawicznego i Praktycznego w Bielsku-Białej, ul. Piastowska 21 (aula, parter).

.....  
*czytelny podpis koordynatora ( imię i nazwisko)*

.....  
*podpis i pieczęć Dyrektora*